

INTRODUCCION DEL RESPA PURE

Filtración
independiente de
recirculación de
alta eficiencia en
la cabina



Cumple con los requisitos
del Standard **ISO 23875**
de tasa de decaimiento

Filtración de recirculación de alta eficiencia

El polvo entra en la cabina, incluso con un prefiltro/presurizador de aire fresco

La mayor parte del flujo de aire en la cabina es proporcionado por el sistema de recirculación. La limpieza previa y la filtración del aire fresco son solo el primer paso.

Las partículas respirables nocivas ingresan a la cabina de otras maneras:

- La puerta o ventana está abierta
- El operador entra con polvo en la ropa y las botas
- El polvo acumulado en la tapicería aumenta a medida que el operador se mueve en el asiento
- Los movimientos del operador alteran el polvo que se ha depositado en la cabina

ISO 23875, el standard mundial para la calidad del aire en la cabina, incluye una prueba de tasa de decaimiento que cuantifica el rendimiento de la filtración de la cabina. Después de un pico de polvo, la calidad del aire debe volver a estar por debajo del nivel de partículas especificado en dos minutos; Imposible sin una filtración de recirculación de alta eficiencia (consulte la página 2).

Proteja la calidad del aire de la cabina de sus operadores con un sistema de calidad del aire de la cabina RESPA®

RESPA CF2: Prefiltro/filtro/presurizador de aire fresco

RESPA Pure o CFX2: Filtración de recirculación de alta eficiencia

Filtros RadialSHIELD®:

Opciones de filtros intercambiables de alta eficiencia

RESPA Advisor® + 2.0

Monitor de presión, polvo y CO₂



Especificaciones

Consumo de voltaje y corriente:

12 VDC

- Velocidad mínima del ventilador:
consumo de 1.67 amperios
- Velocidad máxima del ventilador:
consumo de 7.1 amperios

24 VDC

- Velocidad mínima del ventilador:
consumo de 0.85 amperios
- Velocidad máxima del ventilador:
consumo de 6.8 amperios

Eficiencia del filtro: HEPA 99.98%@0.3 µm

Rango de flujo de aire:

12 VDC

- Velocidad mínima del ventilador:
0.85 m³/min (30 CFM)
- Velocidad máxima del ventilador:
2.55 m³/min (90 CFM)

24 VDC

- Velocidad mínima del ventilador:
0.85 m³/min (30 CFM)
- Velocidad máxima del ventilador:
3.96 m³/min (140 CFM)

Clasificación de decibelios:

- Velocidad mínima del ventilador: 50 dB
- Velocidad máxima del ventilador: 70 dB

Dimensiones:

Pulgadas: 16.61 de ancho x 10.46 de alto x 9.03 de profundidad

Milímetros: 421.8 de ancho x 265.7 de alto x 229.4 de profundidad

Peso: 5.734 kg (12.642 libras)

Connector: Deutsch DT series

Filtración HEPA de alta eficiencia

El filtro ha sido probado de forma independiente por terceros para cumplir con la estricta clasificación HEPA.

El filtro es fácil de reemplazar; basta con apretar las lengüetas laterales para soltar el filtro.



Velocidad variable del ventilador

El operador puede ajustar la velocidad del ventilador según sea necesario para una comodidad óptima

Dirección del flujo de aire ajustable por el usuario

Las rejillas ajustables permiten al operador dirigir fácilmente el flujo de aire, lo que permite una variedad de ubicaciones de montaje.

Sistema autónomo fácil de instalar

No se requiere plomería de flujo de aire.

No hay tensión en el sistema HVAC

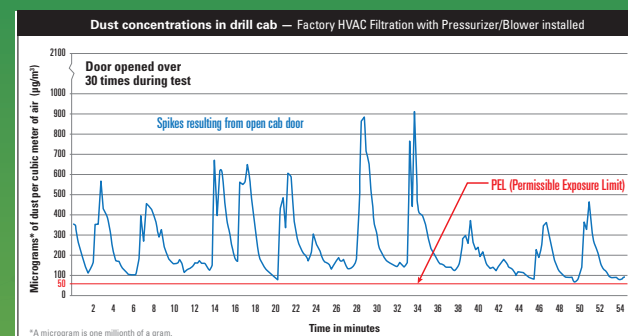
Debido a que la unidad funciona de forma independiente, la filtración de alta eficiencia no tensa ni restringe el sistema HVAC.

¿Qué es la TASA DE DECAIMIENTO?

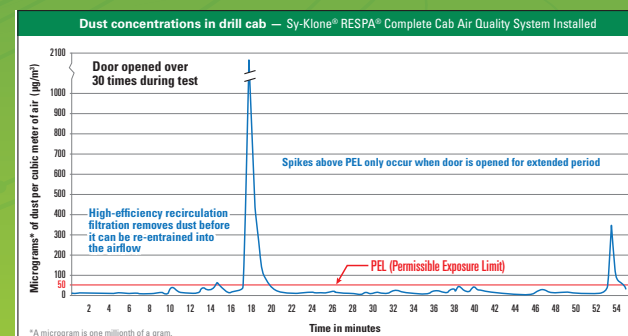
Cuando el polvo entra en la cabina, el tiempo que tarda la calidad del aire en volver al nivel de partículas especificado se denomina tasa de descomposición.

ISO 23875 especifica que los niveles de partículas vuelven a 25 µm³/metros cúbicos de aire o menos en 2 minutos.

Antes de la instalación del sistema de calidad del aire de la cabina RESPA, el sistema de filtración HVAC de fábrica nunca permitió que la concentración de polvo cayera por debajo del límite de exposición permisible.



Después de la instalación del sistema de calidad del aire de la cabina RESPA, incluida la filtración de recirculación de alta eficiencia, la tasa de descomposición se redujo tan drásticamente que las concentraciones de polvo se mantuvieron por debajo del PEL, excepto cuando la puerta se abrió durante un período prolongado.



Lea el estudio de caso completo en
www.Sy-Klone.com.